

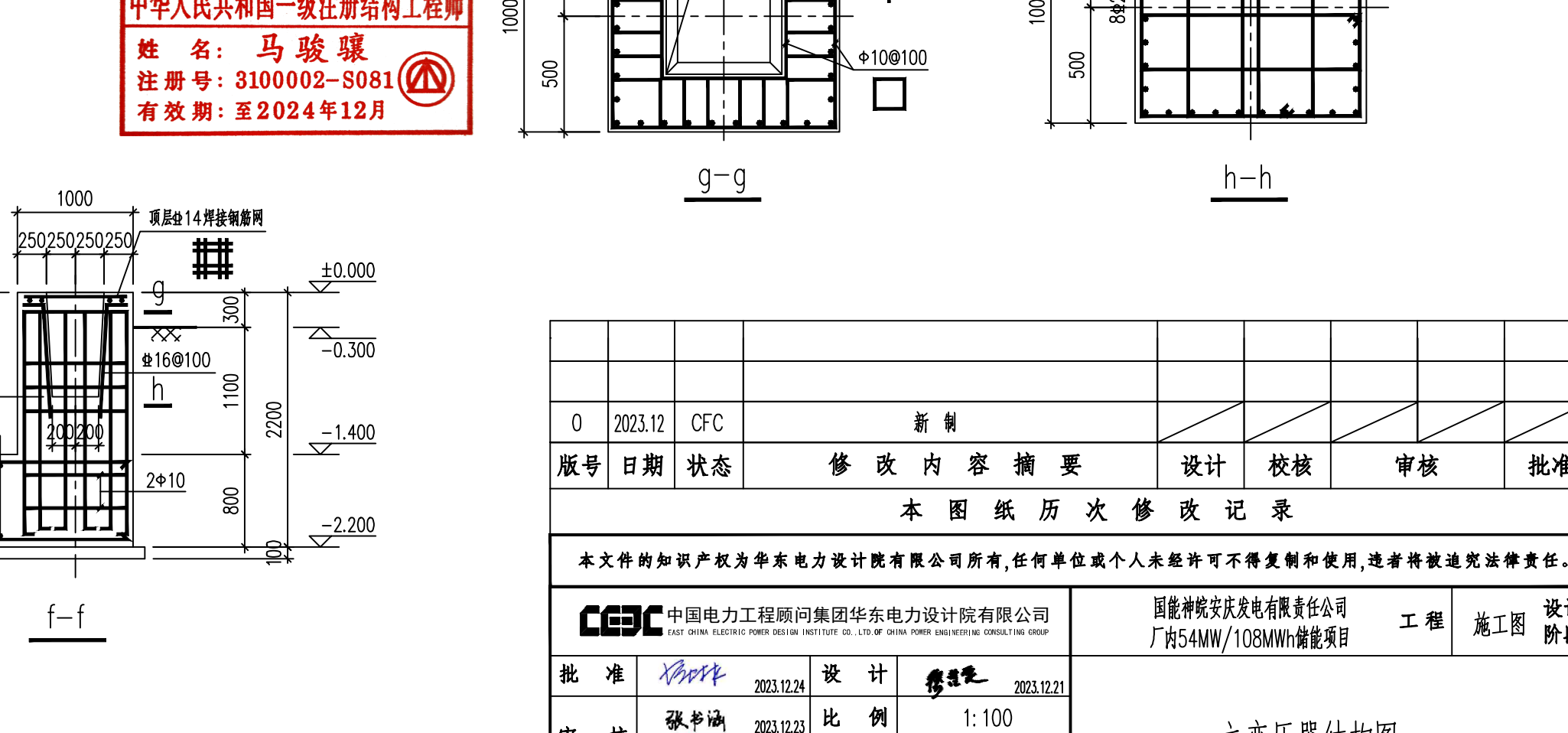
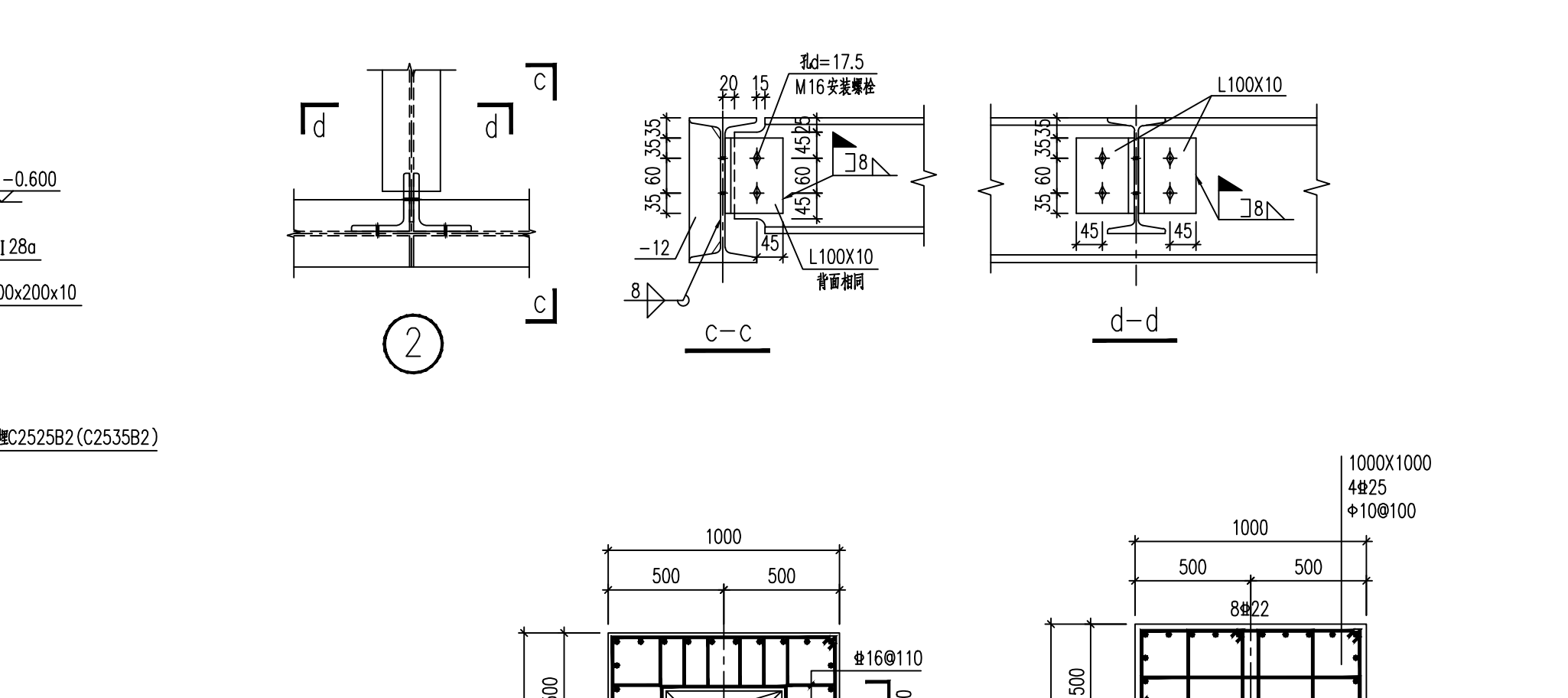
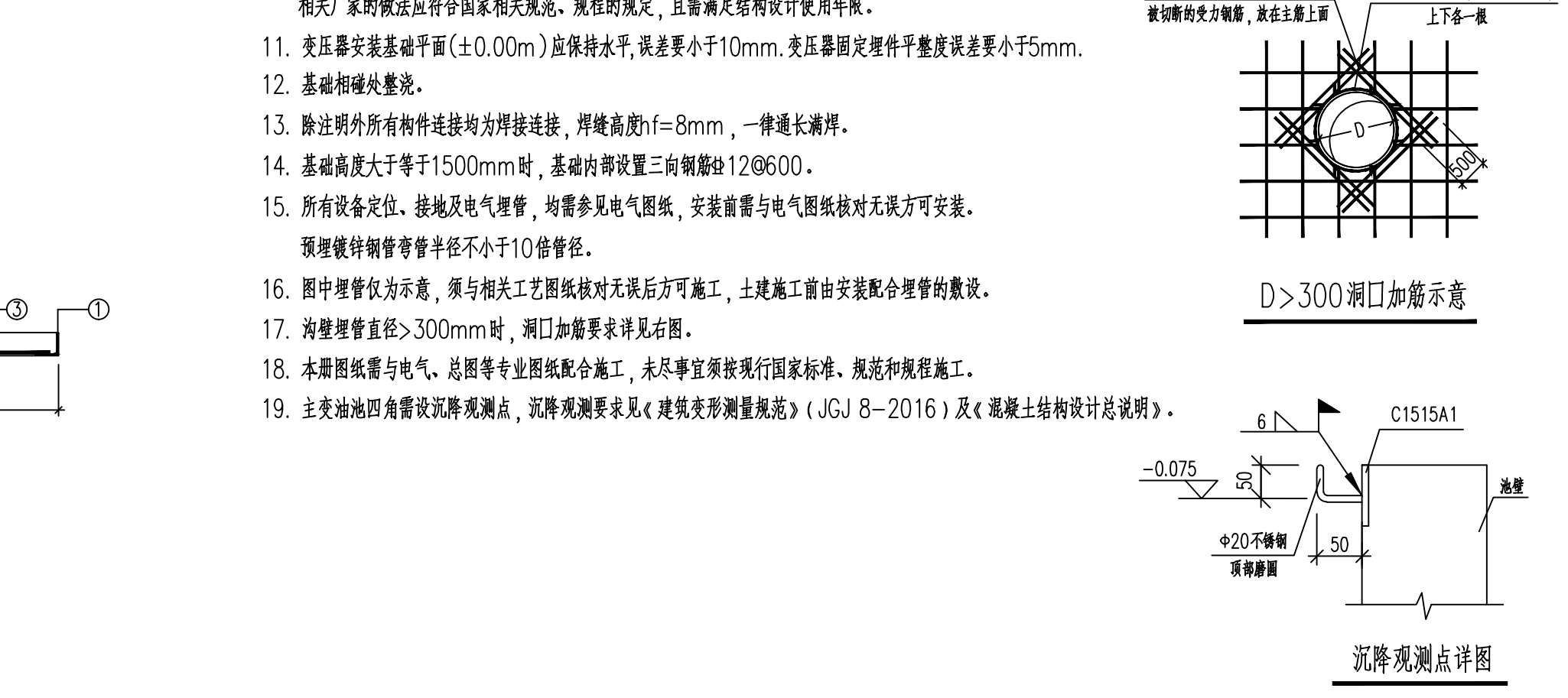
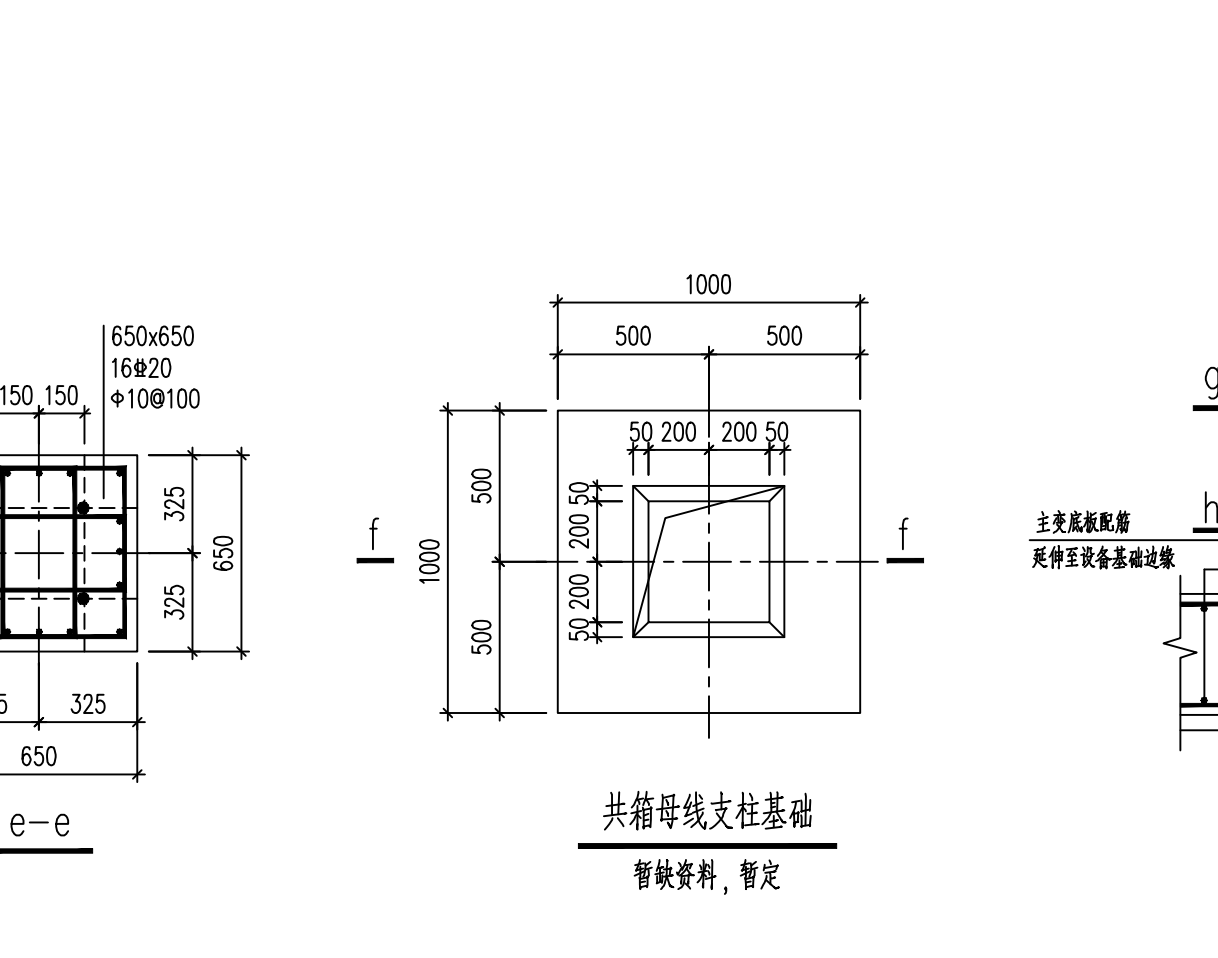
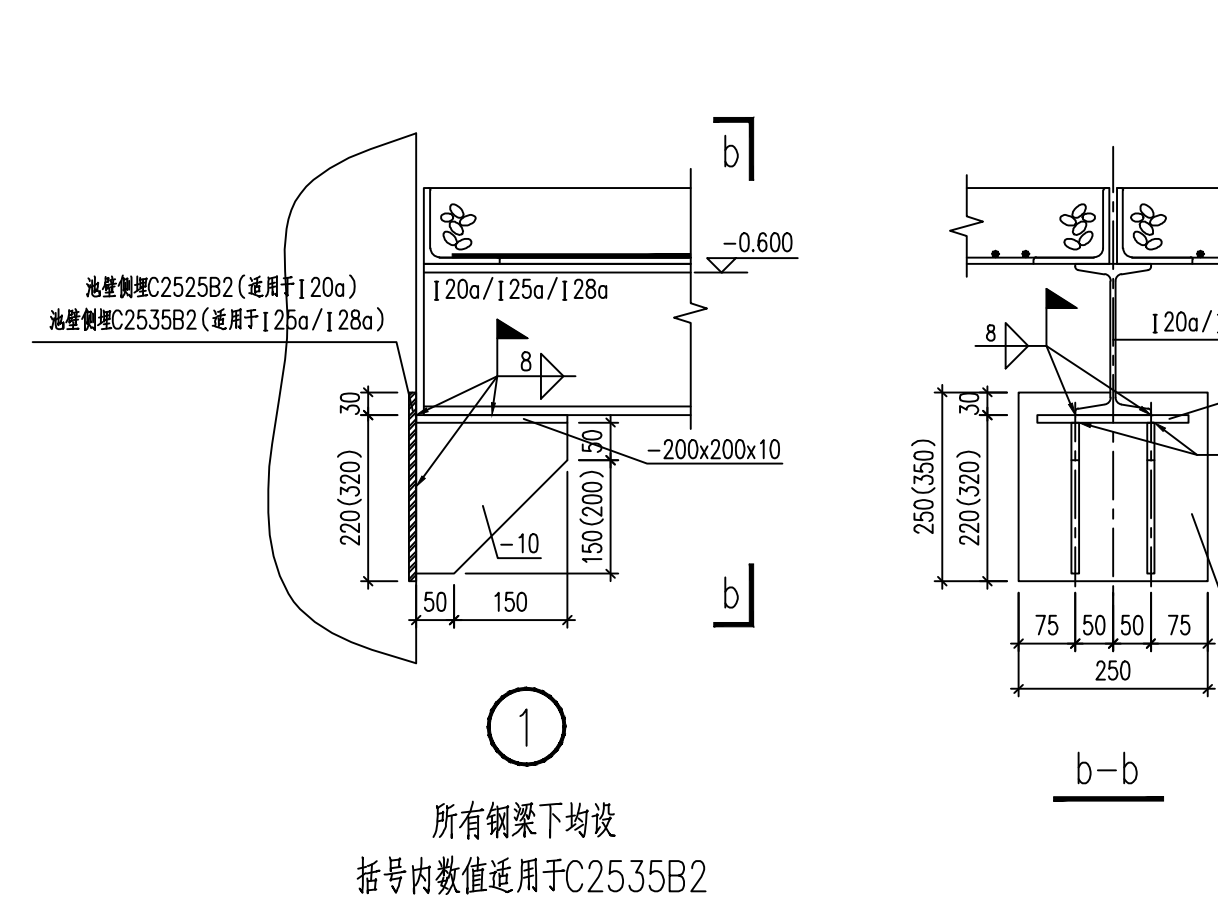
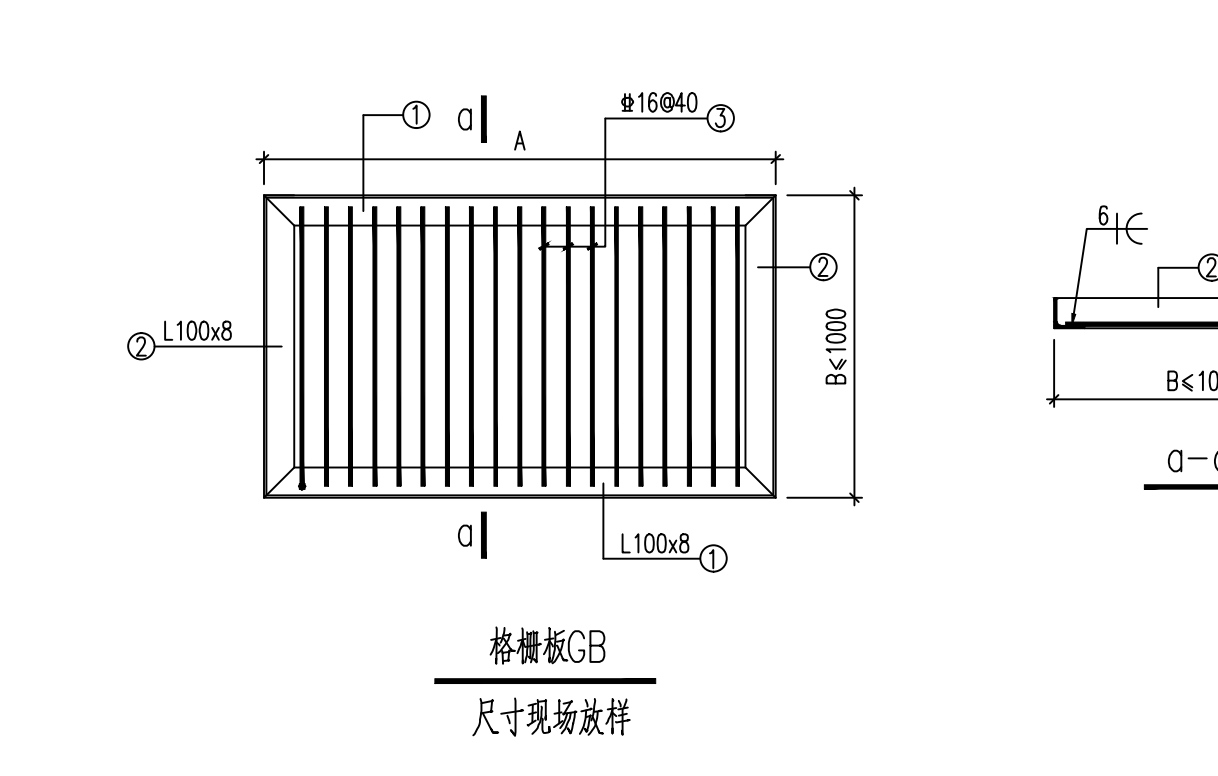
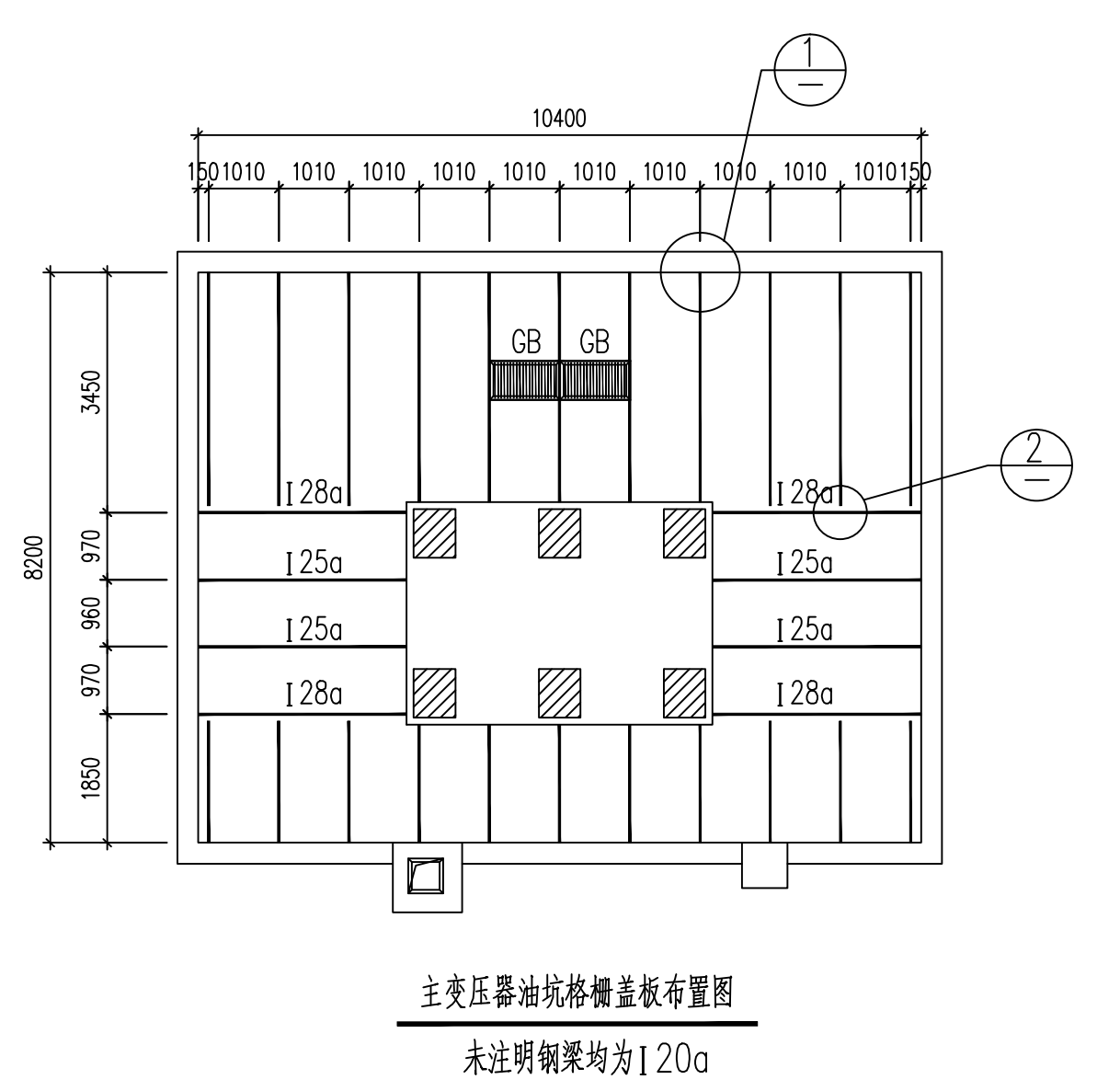
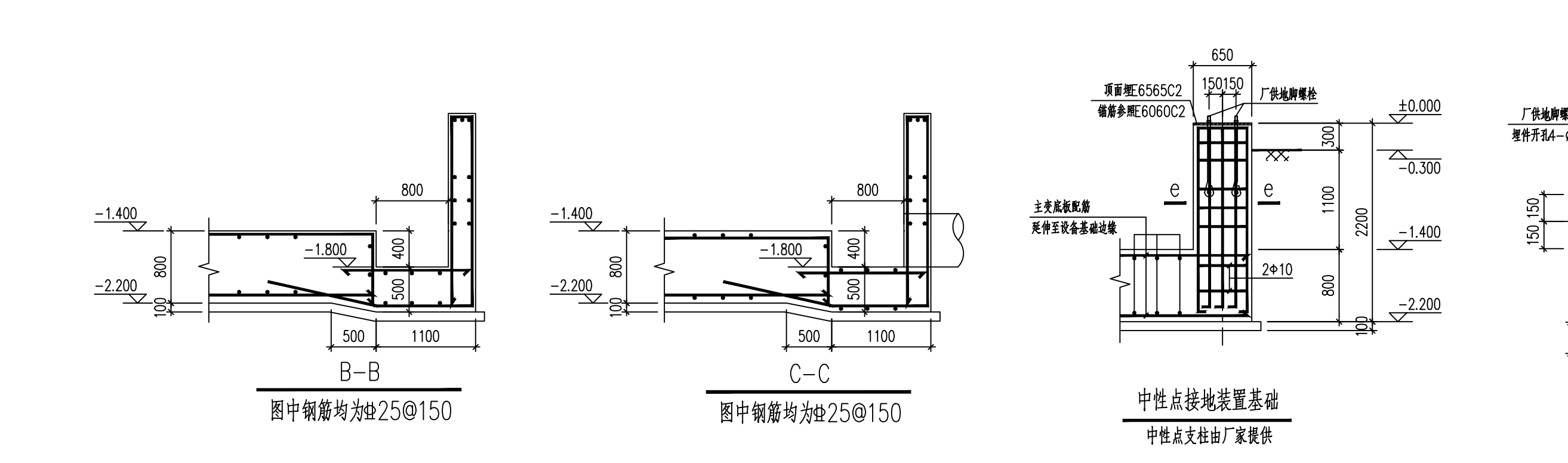
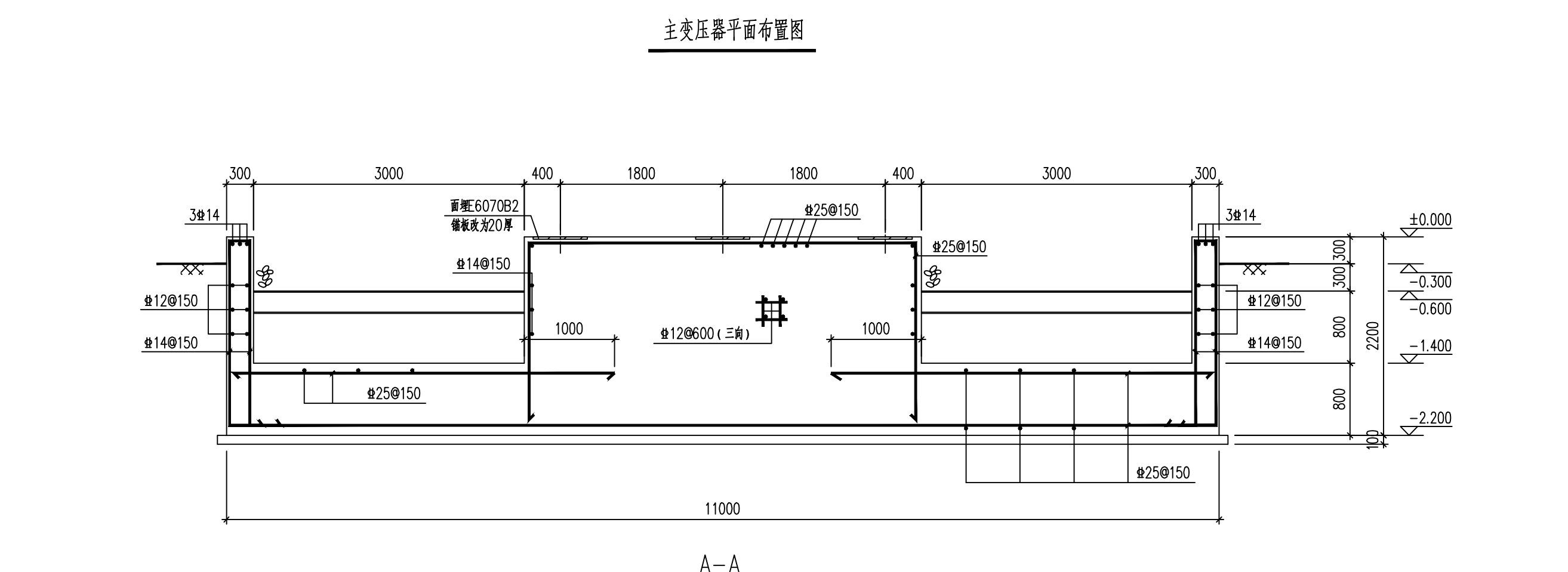
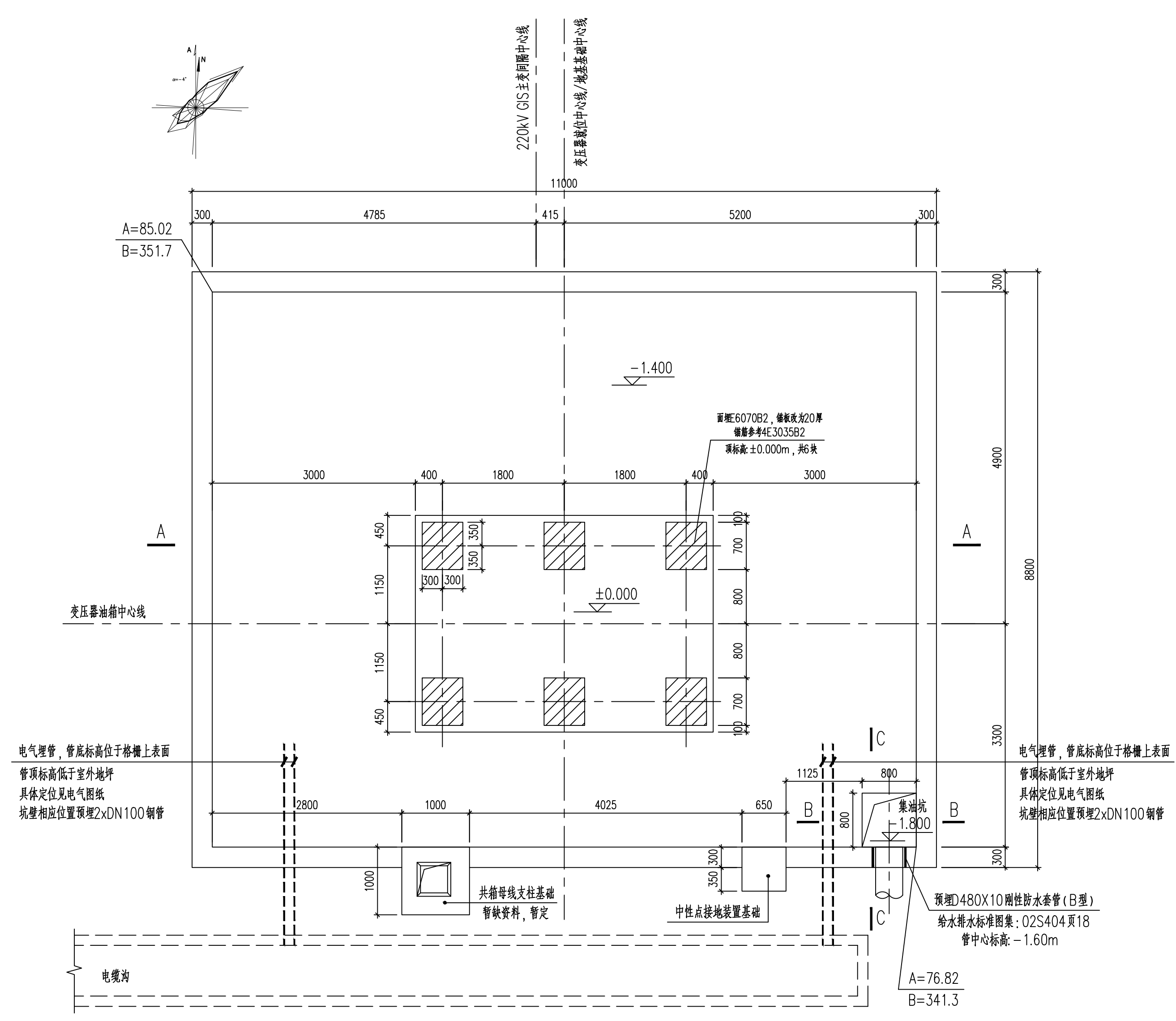


A

B

C

D



说明:

- ± 0.000 相当于绝对标高12.30m (56黄海高程)。本图纸中所注标高均为相对标高。
- 本工程图纸所注尺寸均以毫米为单位, 高程以米为单位。
- 基础采用C30抗渗混凝土, 抗渗等级为P8, 耐久性的基本要求见《混凝土结构设计总说明》; 垫层采用C15, 厚度100mm。
- 混凝土保护层厚度: 侧壁为35mm, 其余均为40mm。
- 钢筋: Φ 表示HPB300钢筋, Φ 表示HRB400钢筋。钢筋的强度标准值应具有不小于95%的保证率。
钢材: Q235B。构件手工焊时, Q235钢材用的焊条型号为E43XX。
焊条的性能应符合现行国家标准《碳钢焊条》(GB/T5117-2012)。
普通螺栓、螺母及垫圈: C级, 性能等级4.6级, 须符合《六角头螺栓 C级》(GB/T 5780-2016)。
《I型六角螺母 C级》(GB/T 41-2016)和《平垫圈 C级》(GB/T 95-2002)的规定。
- 二次灌浆采用高性能无收缩水泥基灌浆材料, 主要技术指标及施工措施应满足《水泥基灌浆材料应用技术规范》GB/T 50448-2015的要求, 灌浆材料类别II类。当二次灌浆厚度 $>200mm$ 时, 灌浆材料类别采用IV类。灌浆料使用前应做试验, 确保不产生裂缝。可采用HJ-40系列无收缩灌浆料或其他品牌的同性能材料。
- 基础采用天然地基, 持力层为 Q-1 淤泥质粉质粘土。基础标高以下超挖不小于0.5m, 采用级配碎石换填, 分层夯实, 分层厚度300mm, 压实系数不小于0.94。地基承载力特征值不低于80kPa。
- 所有钢筋应满足受拉钢筋锚固长度(40d)的要求。
- 预埋件详图见《预埋件图集》, 非标准的预埋件可由同级别的标准预埋件拼成。标注尺寸均以埋件中心定位或贴边布置。
- 油池内干铺卵石粒径为50~80mm, 卵石层厚度 $\geq 250mm$, 卵石层顶面距离基础顶面 $\geq 300mm$, 卵石层前应将其冲洗干净。
- 所有钢构件、螺栓螺母及钢销除锈后采用热浸锌防腐处理。其中构件厚度 $\geq 6mm$ 的镀锌层平均厚度最小值为 $85\mu m$, $3 <$ 构件厚度 $< 6mm$ 的镀锌层平均厚度最小值为 $70\mu m$, 构件厚度 $< 3mm$ 的镀锌层平均厚度最小值为 $55\mu m$ 。相关厂家的做法应符合国家相关规范、规程的规定, 且需满足结构设计使用年限。
- 变压器安装基础平面($\pm 0.00m$)应保持水平, 误差小于10mm。变压器固定埋件平整度误差小于5mm。
- 基础相碰处垫实。
- 除注明外所有构件连接均为焊接连接, 焊缝高度 $h_f=8mm$, 一律通长满焊。
- 基础高度大于等于1500mm时, 基础内部设置双向钢筋 $\Phi 12@600$ 。
- 所有设备底座、接地及电气埋管, 均需参见电气图纸, 安装前需与电气图纸核对无误方可安装。
预埋镀锌钢管管径半径不小于10倍管径。
- 图中埋管仅为示意, 须与相关工艺图纸核对无误后方可施工, 土建施工前由安装配合埋管的敷设。
- 沟壁埋管直径 $> 300mm$ 时, 洞口加筋要求详见右图。
- 本图需与电气、总图等专业图纸配合施工, 未尽事宜须按现行国家标准、规范和规程施工。
- 主变油池四角需设沉降观测点, 沉降观测要求见《建筑变形测量规范》(JGJ 8-2016)及《混凝土结构设计总说明》。